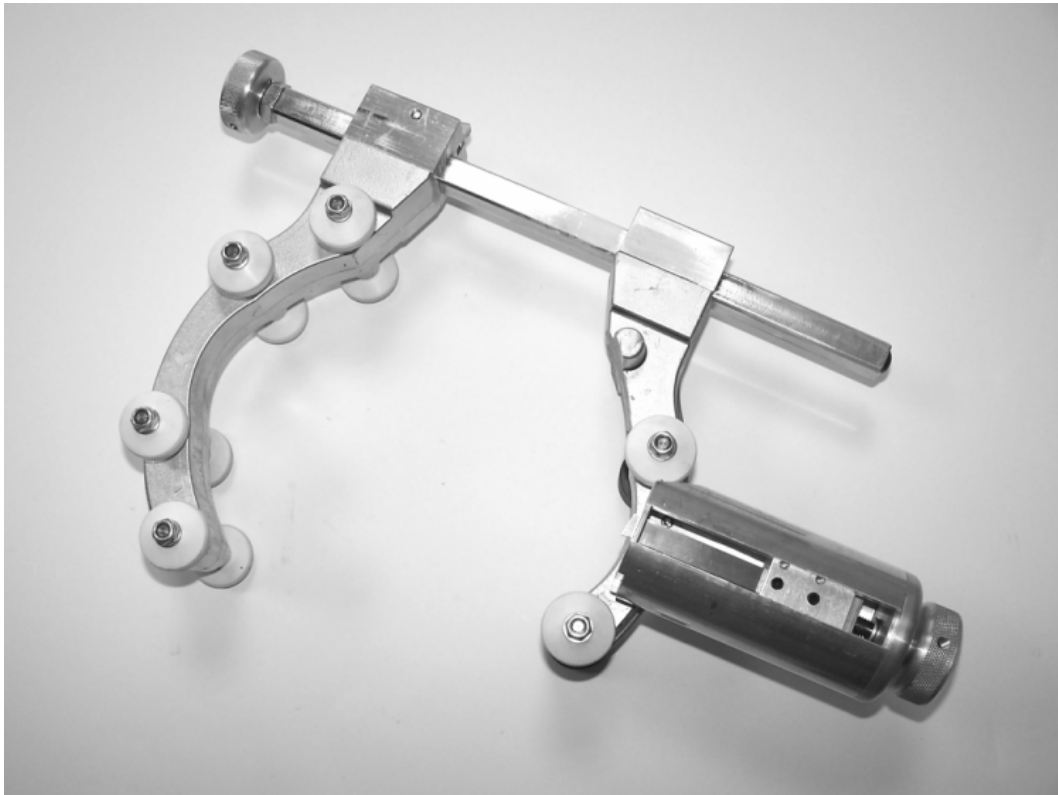


NOTICE D'UTILISATION

Coupe-tube à rotation diamètres 110-225mm



PLASSON France SAS ZAC DE L'ORME ROND 77170 SERVON

TEL : 01 60 62 64 66 FAX : 01 60 62 64 67

e-mail : commercial@plassonfrance.fr

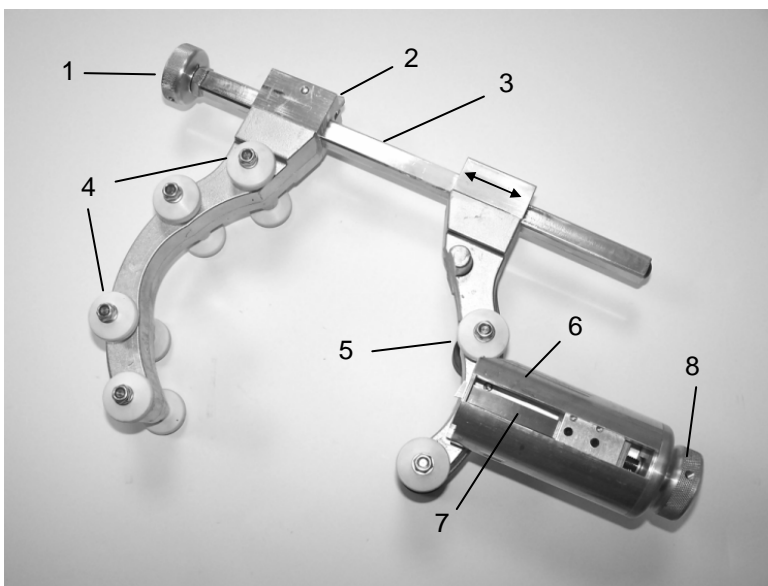
Site Internet : www.plasson.fr

1 Champ d'application et données techniques

Le coupe-tube à rotation diamètres 110-225mm est conçu pour la découpe de tubes en polyéthylène exclusivement.

Données techniques :

	2920110225
Diamètres	110mm-225mm jusqu'à SDR 9
Composants	1 lame réversible, 1 clé Allen, 1 ébavureur, 1 manuel d'utilisation, 1 valise



- 1 Mollette d'ajustement
- 2 Bouton d'ajustement
- 3 Tige support
- 4 Mollettes support
- 5 Molettes guide et tête de coupe
- 6 Tête de coupe
- 7 Lame
- 8 Mollette lame



Attention ! Lame très affûtée. Ne pas toucher.

2 Instructions d'utilisation

Préparation

Nettoyer la zone de découpe sur une largeur d'au moins 15 cm. Cette opération permet de préserver la lame et d'améliorer la tenue de l'outil sur le tube.

Utilisation du coupe-tube à rotation 110-225mm

1. Remonter la lame en position haute à l'aide de sa mollette pour la protéger.



Si la lame n'est pas remontée dans la tête de coupe, elle peut être cassée lors du positionnement de l'outil sur le tube.

2. La partie portant l'outil de coupe peut se déplacer le long de la tige support en dévissant la vis Allen. Cela est utile pour les petits diamètres. Assurez vous ensuite d'avoir resserré correctement la vis Allen.

3. Placer le coupe-tube sur le tube. Appuyer sur le bouton d'ajustement pour refermer l'outil sur le tube.

4. Utiliser la molette pour ajuster les guides autour du tube. L'ajustement optimum est atteint lorsque la molette se trouve approximativement à 1 mm de l'extrémité de la tige support. Il permet une bonne rotation autour du tube. Un effort excessif peut endommager l'appareil.

5. Faire un ou deux tours autour du tube pour vérifier que la coupe est perpendiculaire et que la lame reste dans son empreinte.

6. Placer le couteau à la surface du tube en tournant sa mollette. Le premier tour de coupe doit retirer un copeau d'environ 0,5 à 1mm d'épaisseur afin de marquer une empreinte sur le tube surtout lorsque le tube est ovalisé.



Découpe du tube

7. La mollette de la lame doit être tournée d'environ $\frac{1}{4}$ de tour à chaque rotation autour du tube, de manière à créer un copeau régulier de 0,3 à 0,5mm d'épaisseur. Essayer de faire progresser la lame régulièrement à chaque rotation autour du tube et non brutalement après chaque rotation. Guider le coupe-tube pour maintenir la lame dans son empreinte.

Retirer le coupe-tube

8. Remonter complètement la lame dans la tête de coupe.

9. Dévisser la mollette pour libérer la pression puis appuyer sur le bouton d'ajustement pour ouvrir l'outil.

10. Eliminer les bavures avec l'outil fourni.



Attention ! Lame très affûtée. Ne pas toucher.



Nettoyer le tube avant de couper pour préserver la lame de l'usure. Conserver l'outil propre, sec et rangé dans sa valise.

11. Maintenance

Le coupe-tube doit être manipulé avec précaution et entretenu périodiquement, afin d'obtenir son fonctionnement optimum. Toute trace de sable et d'impureté doivent être enlevées au moyen d'un chiffon sec. Toutes les parties mobiles de l'outil doivent être lubrifiées. L'excès de lubrifiant sera enlevé au moyen d'un chiffon sec.

12. Remplacer la lame

La lame est affûtée aux deux extrémités. Lorsque l'une des extrémités est émoussée, retourner la lame pour utiliser l'autre extrémité. Lorsque les deux extrémités sont émoussées ou lorsque la lame est cassée, il faut alors la remplacer.

La lame est fixée par 2 vis Allen (2.5 mm) dans la tête de coupe. Les 2 vis doivent être desserrées mais non retirées. Retirer ensuite la lame usagée, la remplacer et resserrer les vis Allen.

Si nécessaire pour un meilleur accès à la lame, vous pouvez retirer le couvercle inférieur de la tête de coupe. Le couvercle est maintenu par 2 vis hexagonales.



Attention ! La lame est très affûtée. Porter des gants.