

NOTICE D'UTILISATION

POSITIONNEURS POUR TUBES DROITS

20-63mm

32-110mm

110-225mm



PLASSON France SAS ZAC DE L'ORME ROND 77170 SERVON

TEL : 01 60 62 64 66 FAX : 01 60 62 64 67

e-mail : commercial@plassonfrance.fr

Site Internet : www.plasson.fr

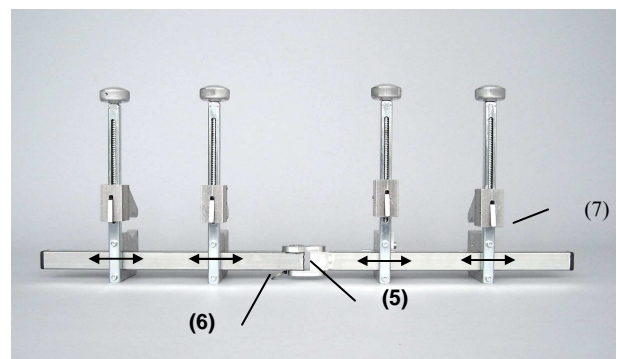
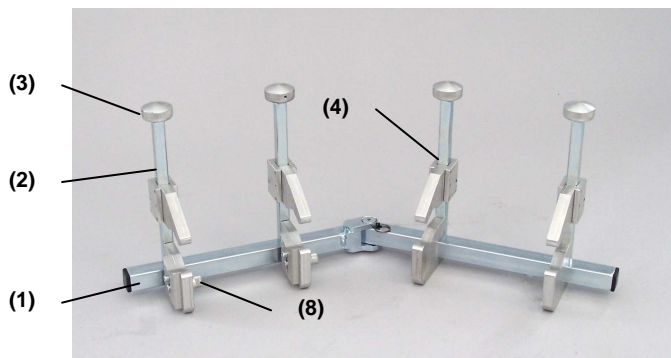
1 Champ d'application et données techniques

Les positionneurs pour tubes droits PF 20-63mm, 32-110mm et 110-225mm sont conçus exclusivement pour l'immobilisation des tubes et raccords en polyéthylène au cours d'un processus d'électrosoudage. Il n'est pas recommandé de les utiliser à d'autres fins.

Chaque positionneur doit être utilisé dans sa gamme de diamètres. Les tubes en PE doivent se conformer aux dimensions standard.

Données techniques :

Ref PLASSON FRANCE	2930020063	2930032110	2930110225
Dimensions	20-63mm	32-110mm	110-225mm
Réductions	Oui	Oui	Oui
Angles possibles	11°,22.5°,30°,45°,60°, 75°,90°		
Composants	1 positionneur, 1 clé Allen, 1 manuel d'utilisation, 1 boîte de rangement		



- (1) Barre support
- (2) Mors avec réduction
- (3) Mollette de serrage
- (4) Mors sans réduction
- (5) Jonction à angle variable
- (6) Goupille
- (7) Bouton de réglage rapide
- (8) Bouton de réglage des réductions

2 Maintenance

Les positionneurs PF doivent être manipulés avec soin et nettoyés fréquemment (attention aux particules de sable) pour obtenir un fonctionnement optimal. Afin de maintenir les pièces mobiles en état, chacune d'elle doit être soigneusement nettoyée à fréquence régulière et lubrifiée avec du silicone (enlever le surplus de graisse avec un chiffon).

3 Instructions d'utilisation



Lire avec attention les instructions délivrées par les fabricants pour l'utilisation des raccords électrosoudables

Mettre en place le positionneur :

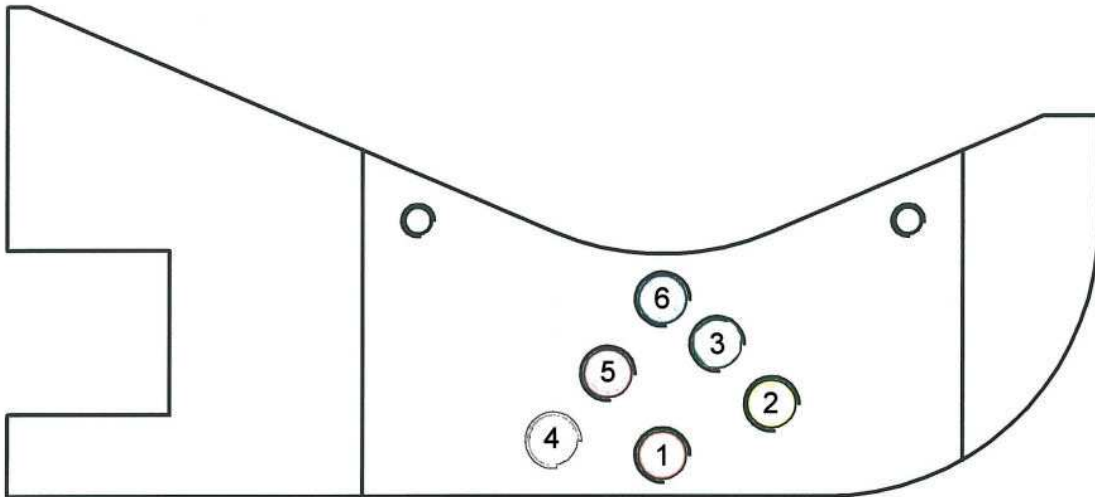
1. Presser sur le bouton de réglage rapide (7) et ouvrir complètement le positionneur (mors à sa position haute).
2. Configurer le positionneur selon l'angle de l'assemblage à réaliser. Pour cela, tirer sur la goupille (6) ou dévisser l'articulation, positionner les barres selon l'angle désiré et repousser la goupille ou re-visser l'articulation.
3. Pour réaliser les assemblages réduits, ajuster les mors avec réductions (2) selon les schémas suivants donnés pour chaque modèle.
4. Insérer les tubes et raccords dans le positionneur. Procéder aux opérations de préparation pour l'électrosoudage selon les procédures en vigueur.
5. Pré -positionner chaque demi-mors supérieur sur le tube à l'aide du bouton de réglage rapide (7).
6. Ajuster le serrage des mors sur les tubes à l'aide des mollettes (3). Attention à ne pas ovaliser le tube.

Retirer le positionneur :

Attention, vous ne pouvez retirer le positionneur que **lorsque le temps de refroidissement de l'assemblage est terminé.**

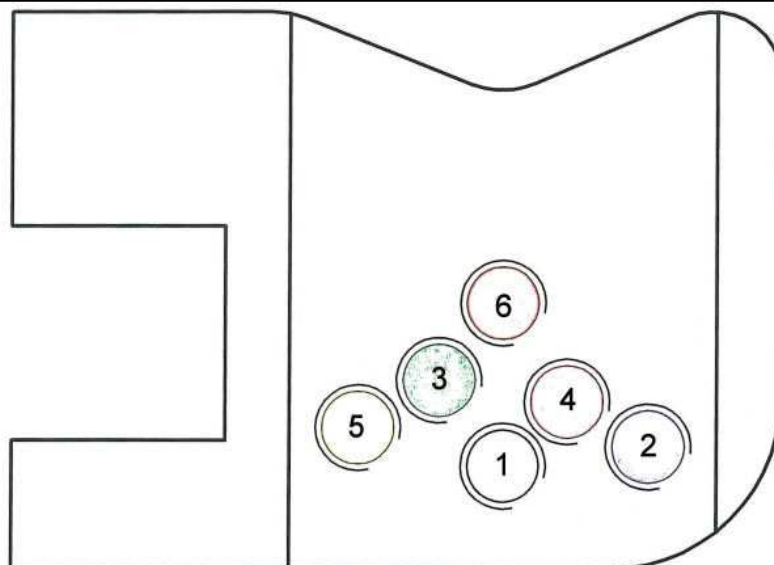
7. Tourner les mollettes (3) pour ouvrir les mors du positionneur.
8. Presser sur le bouton de réglage rapide (7) et ouvrir complètement le positionneur (mors à sa position haute).
9. Retirer avec précaution le positionneur de l'assemblage.

POSITIONNEUR POUR TUBE DROIT
REF 2930110225
110-225mm



Ø 125mm / 110mm	①
Ø 140mm / 110mm	②
Ø 140mm / 125mm	①
Ø 160mm / 110mm	③
Ø 160mm / 125mm	②
Ø 160mm / 140mm	④
Ø 180mm / 110mm	⑥
Ø 180mm / 125mm	③
Ø 180mm / 140mm	⑤
Ø 180mm / 160mm	④
Ø 200mm / 160mm	⑤
Ø 200mm / 180mm	④
Ø 225mm / 160mm	⑥
Ø 225mm / 180mm	⑤

POSITIONNEUR POUR TUBE DROIT
REF 2930032110
32-110mm



∅	40mm / 32mm	①
∅	50mm / 32mm	②
∅	50mm / 40mm	①
∅	63mm / 32mm	③
∅	63mm / 40mm	④
∅	63mm / 50mm	②
∅	75mm / 50mm	④
∅	75mm / 63mm	②
∅	90mm / 63mm	③
∅	90mm / 75mm	②
∅	110mm / 63mm	⑥
∅	110mm / 90mm	⑤

**POSITIONNEUR POUR TUBE
DROIT
REF 2930020063
20-63mm**

Ø 20mm - Ø 63mm

Ø 25mm / 20mm	①
Ø 32mm / 20mm	②
Ø 32mm / 25mm	①
Ø 40mm / 25mm	③
Ø 50mm / 25mm	④
Ø 40mm / 32mm	①
Ø 50mm / 32mm	③
Ø 63mm / 32mm	⑤
Ø 50mm / 40mm	②
Ø 63mm / 40mm	④
Ø 63mm / 50mm	②

